

SISTEMI ANTICALCARE

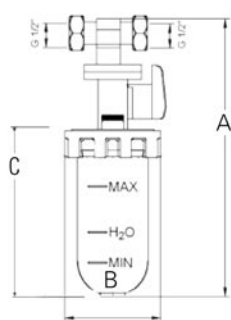


L'acqua in natura è normalmente ricca di minerali disciolti. Tra essi ce ne sono alcuni che rappresentano un insidia per i nostri impianti domestici. Si tratta dei carbonati di calcio e magnesio che comunemente sono raggruppati per definire la durezza dell'acqua.

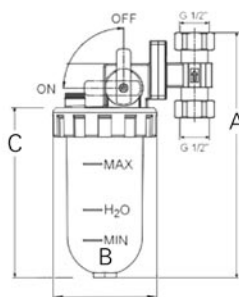
Un'acqua dura ha la tendenza a depositare dei residui solidi, detti calcare, che producono l'inconveniente di intasare progressivamente le tubazioni del nostro impianto, o di lasciare delle macchie sulle superfici.

Acque ad elevata durezza sono responsabili anche della formazione di incrostazioni calcaree e di corrosioni nei circuiti igienico-sanitari. Per combattere tale fenomeno proponiamo dispositivi anticalcare che sfruttano il principio chimico dei sali polifosfati. Questi, disciolti in acque anche estremamente dure, riescono ad inibire il deposito dei carbonati, risolvendo quindi il problema del calcare. Tali sistemi possono essere montati all'ingresso principale del nostro impianto domestico, in prossimità della caldaia, ma anche direttamente sulla tubazione di alimento della lavatrice o della lavastoviglie.

I sistemi anticalcare contribuiscono a preservare nel tempo non solo i circuiti dell'acqua ma anche le apparecchiature da essi servite, consentendo un notevole risparmio in termini di costi di manutenzione e di esercizio.



MW-DOSPOL-A



MW-DOSPOL-B



CODICE	BY-PASS	IN-OUT	PRESS. ESERCIZIO bar	TEMP. MAX °C	PORTATA max m³/h	DIMENS. A x B x C
MW-DOSPOLI-A	Sì	1/2" F	8	45	20	195 x 68 x 110
MW-DOSPOLI-A	Sì	1/2" F	8	45	20	160 x 68 x 110
MW-RICPOLI	RICARICA DI SALE POLIFOSFATO ad uso alimentare da 50 g (conf. da 6 blister)					