

Addolcitore BI-CORPO HF

Sistema di addolcimento **BI-CORPO HF** per medie e alte portate, con valvola elettronica automatica a rigenerazione Volume/Tempo. Bombola in materiale composito con liner in PE rivestito in fibra di vetro e resina epossidica. Tino salamoia realizzato iteramente in Italia e corpo in HDPE completo di coperchio in ABS.

VALVOLA CLACK WS125CI/WS15CI/WS2CI

- Valvola di controllo adatta per sistemi automatici residenziali di addolcimento;
- Microprocessore a stato solido con settaggio di facile accesso dal pannello frontale;
- 4 modalità di rigenerazione: volumetrico immediato, volumetrico ritardato, cronometrico ritardato o a differenza di pressione;
- Programmazione con unità di misura ppm, gradi francesi, gradi tedeschi o metri cubi;
- Conserva la configurazione e i dati in una memoria non volatile;
- Batteria di emergenza al litio con autonomia di 24 ore;
- Certificata secondo gli standard NSF/ANSI 44,61 e 372;
- Miselatore di durezza integrato (fino a 1"1/4);
- Tensione elettrica 230 V 50/60 Hz;
- Pressione di esercizio min. 1,4 bar - max. 8,6 bar;
- Temperatura min. 4 °C - max. 43 °C.
- Valvola sicurezza salamoia inclusa



BI-CORPO HF • VALVOLA CLACK WS125CI/WS15CI/WS2CI

CODICE	RESINE L.	INGOMBRO mm		ATT.	CICL. MEDIA m³/°F	CONSUMO SALE kg	PORTATA l/h		
		colonna	tino sale				min.	max.	punta
MW-HF100CV	100	360 x 1.842	565 x 1.123	1"	550	10,5	1.000	5.000	7.000
MW-HF120CV	120	410 x 1.835	565 x 1.123	1"	660	18	1.200	6.000	8.400
MW-HF150CV	150	464 x 1.857	723 x 1.200	1"1/4	825	22,5	1.500	7.500	10.500
MW-HF200CV	200	541 x 1.807	833 x 1.196	1"1/4	1.100	30	2.000	10.000	14.000
MW-HF250CV	250	615 x 2.103	973 x 1.196	1"1/2	1.375	37,5	2.500	12.500	17.500
MW-HF300CV	300	615 x 2.282	973 x 1.196	1"1/2	1.650	45	3.000	15.000	21.000
MW-HF450CV	450	750 x 2.262	973 x 1.196	1"1/2	2.475	67	4.500	22.500	31.500
MW-HF600CV	600	992 x 2.377	1.123 x 1.206	2"	3.300	90	6.000	30.000	42.000

N.B. Per addolcitori con valvole da 1"1/2 e 2" è necessario prevedere un by-pass a monte dell'impianto per la miselazione della durezza.

ACCESSORI/RICAMBI

Kit valvola Clack WS1 con accessori
Valvola Clack WS125 senza accessori
Valvola Clack WS15 senza accessori
Valvola Clack WS2 senza accessori
Trasformatore Clack
Bypass Clack WS1
Generatore di Cloro Clack (Fino A 1"1/4)
Generatore di Cloro Clack (1"1/2 - 2")
Tubo scarico PVC

Cod.

KIT91A
V125CIDME-M08
VP15CIDTG-05
V2CIDMD-05
V3186EU-06
AV125
ARI00572
ARI00571
MW-PVC12X17

Valvole

VALVOLA CLACK WS1CI

- Valvola di controllo adatta per sistemi automatici residenziali di addolcimento;
- Microprocessore a stato solido con settaggio di facile accesso dal pannello frontale;
- 4 modalità di rigenerazione: volumetrico immediato, volumetrico ritardato, cronometrico ritardato o a differenza di pressione;
- Programmazione con unità di misura ppm, gradi francesi, gradi tedeschi o metri cubi;
- Conserva la configurazione e i dati in una memoria non volatile;
- Batteria di emergenza al litio con autonomia di 24 ore;
- Certificata secondo gli standard NSF/ANSI 44,61 e 372;
- Miscelatore di durezza integrato;
- Alimentazione elettrica 230 V 50/60 Hz;
- Pressione di esercizio min. 1,4 bar - max. 8,6 bar;
- Temperatura min. 4 °C - max. 43 °C.



VALVOLA RUNXIN F79B-LCD / F82B-LCD

- Valvola elettronica volumetrica programmabile multilingua, indicata per sistemi automatici di addolcimento acqua residenziali;
- Corpo valvola in materiale plastico Noryl, listato NSF;
- Principio di funzionamento basato su 2 dischi ceramici ad altissima precisione;
- Ampio display LCD retroilluminato;
- Indicatore di mancata alimentazione elettrica;
- Blocco pulsanti automatico;
- Miscelatore di durezza integrato;
- Alimentazione elettrica 230 V 50 Hz;
- Pressione di esercizio min. 1,5 bar - max. 6 bar;
- Temperatura min. 5 °C - max. 50 °C;
- Range capacità resina da 5 a 40 litri.

