

PERMASOL® 310

Lavaggio membrane

Rimozione di depositi incrostanti

VANTAGGI

L'impiego del **Permasol® 310** è particolarmente indicato per la rimozione di depositi incrostanti, dovuti a carbonati di calcio ed ossidi ferro, dalle membrane degli impianti ad osmosi inversa.

- ♦ Rimozione rapida di un'ampia tipologia di precipitati e depositi.
- ♦ Non contiene inibitori di corrosione che potrebbero inquinare le membrane.
- ♦ Alta purezza del prodotto.
- ♦ Non contiene cloruri, solfati, nitrati e fosfati.

IMPIEGO

Messa in opera: preparare una soluzione, con acqua priva di cloro, di **Permasol® 310** fino ad ottenere una soluzione a pH 2 - 3, normalmente è sufficiente l'1% o max il 2 % di prodotto, quindi ricircolare attraverso le membrane, il tempo di lavaggio dipende dal grado di sporcamento, normalmente sono sufficienti da 2 a 4 ore.

Attenersi sempre e comunque alle raccomandazioni dei costruttori delle membrane rispettando i limiti di temperatura e pH da essi indicati.

Dosaggio: da 10 a 20 l/m³ di acqua del circuito.

CARATTERISTICHE

Formulazione:	composto acido	pH:	< 2,0
Aspetto:	liquido incolore	Densità a 20 °C:	1,07 ± 0,05 g/ml
		Solubilità in acqua:	completa

NORME DI UTILIZZO E DI CONFEZIONAMENTO

Manipolazione: si rimanda alla scheda di sicurezza. Adottare le principali precauzioni d'uso legate alla manipolazione dei prodotti chimici acidi.

Imballo standard in kg: taniche da 25, fusti da 200, cisterne da 1000

Conservazione: al riparo dal freddo intenso e dal calore eccessivo.

Le informazioni contenute si basano sulle nostre attuali conoscenze e non devono essere considerate a garanzia di specifiche tecniche.

rev 11/19