

ALIFOS LCZ

Anticorrosivo - Antincrostante

Protezione delle reti idriche di distribuzione dell'acqua fredda e calda, comprese acqua potabile e sanitaria

VANTAGGI

L'**Alifos LCZ** è uno speciale formulato liquido a base di fosfati inorganici condensati, non condensati e zinco, formulato in ottemperanza ai decreti legge N° 31/2001 e 27/2002 che stabiliscono i requisiti di qualità delle acque destinate al consumo umano ed al D.M n°25 del 7/02/2012 recante disposizioni tecniche concernenti apparecchiature per il trattamento domestico di acque potabili. Viene utilizzato nel trattamento delle acque ad uso potabile, sanitario e nell'industria, in tutti i casi in cui si debbano proteggere le reti idriche di distribuzione dell'acqua fredda e calda, gli impianti e le macchine da fenomeni di corrosione, depositi calcarei e depositi di ossidi metallici (ferro e manganese).

- Evita o diminuisce considerevolmente i danni provocati dalle acque aggressive e corrosive grazie all'azione sinergica fornita dalla presenza contemporanea di inibitori catodici e anodici.
- Impedisce le precipitazioni dei carbonati di calcio e magnesio.
- Mantiene in soluzione gli ioni metallici come ferro e manganese.
- Prodotto con sostanze di grado alimentare e/o conformi a farmacopea europea (EP)

IMPIEGO

Modalità: l'**Alifos LCZ** non deve essere diluito viene addizionato in continuo, tal quale all'acqua da trattare mediante pompe dosatrici proporzionali.

Dosaggio: le esatte quantità di impiego vengono determinate in funzione delle caratteristiche chimico-fisiche dell'acqua. Orientativamente da 20 a 50 g/mc di acqua da trattare.

CARATTERISTICHE

Formulazione:	a base di polifosfati, fosfati e zinco	pH:	<2,0
Aspetto:	liquido limpido incolore	Densità a 20 °C:	1,15 ± 0,05 g/ml
Controllo:	tenore in fosforo	Solubilità in acqua:	completa

NORME DI UTILIZZO E DI CONFEZIONAMENTO

Manipolazione: si rimanda alla scheda di sicurezza. Adottare le principali precauzioni d'uso legate alla manipolazione dei prodotti chimici.

Imballo standard in kg: taniche da 25, fusti da 225, cisterne da 1000

Conservazione: al riparo dal freddo intenso e dal calore eccessivo. In luogo fresco e nelle confezioni originali, la durata massima di stoccaggio è di circa 1 anno.

Le informazioni contenute si basano sulle nostre attuali conoscenze e non devono essere considerate a garanzia di specifiche tecniche.

rev 5/16