

ALIFOS L

Antincrostante - Anticorrosivo

Protezione delle reti idriche di distribuzione dell'acqua fredda e calda comprese acque potabili e sanitarie

VANTAGGI

L'**Alifos L** è uno speciale prodotto liquido a base di fosfati inorganici condensati di grado alimentare, formulato in ottemperanza ai decreti legge N° 31/2001 e 27/2002 che stabiliscono i requisiti di qualità delle acque destinate al consumo umano ed al D.M n°25 del 7/02/2012 recante disposizioni tecniche concernenti apparecchiature per il trattamento domestico di acque potabili. Viene utilizzato nel trattamento delle acque, in tutti i casi in cui si debbano proteggere le reti idriche di distribuzione dell'acqua fredda e calda, gli impianti e le macchine da depositi calcarei, depositi di ossidi metallici (ferro e manganese) e da fenomeni di corrosione.

- ♦ Impedisce le precipitazioni di calcio e magnesio
- ♦ Mantiene in soluzione gli ioni dei metalli pesanti come FERRO e MANGANESE
- ♦ Evita o diminuisce considerevolmente i danni provocati dalle acque aggressive e corrosive attraverso la formazione di una pellicola protettiva ferro-fosfato-calcica
- ♦ Principi attivi di grado alimentare

IMPIEGO

Modalità: l'**Alifos L** viene addizionato in continuo, tal quale o previa diluizione, all'acqua da trattare mediante pompe dosatrici proporzionali.

Dosaggio: le esatte quantità di impiego vengono determinate in funzione delle caratteristiche chimico-fisiche dell'acqua. Orientativamente da 30 a 50 g/mc di acqua da trattare.

CARATTERISTICHE

Formulazione:	a base di polifosfati di sodio	pH:	5,5 ± 1,0
Aspetto:	liquido limpido incolore	Densità a 20 °C:	1,08 ± 0,05 g/ml
Controllo:	tenore in fosforo	Solubilità in acqua:	completa

NORME DI UTILIZZO E DI CONFEZIONAMENTO

Manipolazione: si rimanda alla scheda di sicurezza. Adottare le principali precauzioni d'uso legate alla manipolazione dei prodotti chimici.

Imballo standard in kg: taniche da 25, fusti da 200, cisterne da 1000

Conservazione: al riparo dal freddo intenso e dal calore eccessivo. In luogo fresco e nelle confezioni originali la durata di stoccaggio è di circa 1 anno.

Le informazioni contenute si basano sulle nostre attuali conoscenze e non devono essere considerate a garanzia di specifiche tecniche.

rev 09/16